

**RESUMEN NO TÉCNICO PARA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN
AMBIENTAL UNIFICADA RELATIVA A LA LEGALIZACIÓN DE
PLANTA DE HORMIGÓN Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN
UBICADA EN C/ POZÓN, 5 DEL POLÍGONO INDUSTRIAL
“CERRO REDONDO” DEL T.M. DE CAMPANARIO (BADAJOZ)**

PROMOTORES:

ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS, S.L.
JUAN GALLARDO HORRILLO
HERMANOS ARCOS CRUCES, S.L.



OFICINA EXTREMADURA:
Avda. de Sevilla, nº 2, Oficina 3
06400.- Don Benito (Badajoz)
Tlfno: 924 80 51 77

OFICINA SEVILLA:
C/ Arquitectura, 2, Torre 11, PL 11
41015.- Sevilla (Sevilla)
Tlfno: 924 80 51 77

OFICINA MADRID:
Paseo de la Castellana, nº 91.- 4ª pl
28046.- Madrid
Tlfno: 911 84 78 70

ÍNDICE

CAPÍTULO I.-	DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO	2
1.-	ANTECEDENTES	2
2.-	TITULAR DE LA INSTALACIÓN	2
3.-	REDACTOR DEL PRESENTE DOCUMENTO	3
4.-	EMPLAZAMIENTO DEL PROYECTO	3
5.-	OBJETO DEL PROYECTO.....	4
CAPÍTULO II.-	ACTIVIDAD E INTALACIONES	6
1.-	DESCRIPCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD	6
	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	6
2.-	DIMENSIONES DE LAS EDIFICACIONES E INSTALACIONES	8
CAPÍTULO III.-	TIPOS Y CANTIDADES DE RESIDUOS Y EMISIONES GENERADAS	11
1.-	EMISIONES AL AIRE	12
2.-	CUADRO DE RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS (CÓDIGO LER):	13
CAPÍTULO IV.-	RESUMEN	14

CAPÍTULO I.- DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

1.- ANTECEDENTES

Se pretende llevar a cabo la solicitud de **Autorización Ambiental Unificada** para la legalización de una planta dosificadora de hormigón y prefabricados ubicada en C/ Pozón, 5 del P.I. "Cerro Redondo" del T.M. de Campanario (Badajoz).

Según la Ley 16/2015, de 23 de abril, de protección ambiental de la Comunidad Autónoma de Extremadura, el proyecto, en función de su actividad y su capacidad productiva, deberá someterse a:

- **Autorización Ambiental Unificada**, al estar incluido en el Anexo II. En particular en la categoría 5.7. *Instalaciones para la fabricación de hormigón, morteros, productos asfálticos y otros materiales similares o derivados.*
- **No estaría sometido a Evaluación Ambiental al NO estar incluido en ninguno de sus Anexos.**

Conforme a la citada normativa, se ha elaborado el presente Proyecto Básico, comprensivo de la información necesaria, que permita evaluar los posibles efectos significativos del proyecto sobre el medio ambiente y permita adoptar las decisiones adecuadas para prevenir y minimizar dichos efectos durante la ejecución y la explotación y, en su caso, el desmantelamiento o demolición del proyecto.

Al efecto, en el presente documento, se pretenden determinar todas las acciones inherentes a la actuación proyectada que puedan tener efectos sobre el medio ambiente, tanto en la fase de su realización como de su funcionamiento y, en su caso, desmantelamiento o demolición, determinando a los solos efectos ambientales, la conveniencia o no de realizar el proyecto y, en caso afirmativo, fijar las condiciones adecuadas en que deba realizarse.

Igualmente, dotará de la documentación necesaria para proceder, a través del Ayuntamiento de Campanario y ante los organismos que competa, a la tramitación de todos los permisos y/o licencias que correspondan para la ejecución, puesta en funcionamiento y uso de la explotación objeto del proyecto.

2.- TITULAR DE LA INSTALACIÓN

Se redacta el presente documento a petición de las siguientes personas físicas y jurídicas actuando como propietarios de las instalaciones destinadas a planta de hormigón y prefabricados de hormigón ubicados en CL Pozón, 5 del polígono industrial de Campanario:

- **ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS S.L.**, con **C.I.F.- B06524193** y domicilio en C/ Sierra, 22-A,- 06460 Campanario (Badajoz), con representante y administrador solidaria:
 - D^a Ana María Pajuelo Gallardo, mayor de edad, con D.N.I.- 80061860-X y domicilio en C/ Sierra, 15 de Campanario.
- **JUAN GALLARDO HORRILLO**, con **D.N.I.- 09165724-V** y domicilio en Paseo de Extremadura, 23 PBJ 06460 Campanario (Badajoz)

- **HERMANOS ARCOS CRUCES S.L.**, con **C.I.F.- B06197248** y domicilio en C/ Villanueva, 95 – 06460 Campanario (Badajoz), con administradores:
 - D^a. Isabel Arcos Gallardo, mayor de edad, con D.N.I.- 34770258-P y domicilio en C/ Muñoz Torrero 39 A de Campanario.
 - D. Manuel Arcos Murillo, mayor de edad, con D.N.I.- 80061931-N y domicilio en C/ Huerta de Barroso, 45 de Campanario.

3.- REDACTOR DEL PRESENTE DOCUMENTO

El presente documento ha sido redactado y firmado por **Manuel Nieto Luque**, con D.N.I.- 79.309.925-Z, Ingeniero Técnico de Obras Públicas Colegiado nº 16.578 del Colegio de Ingenieros Técnicos de Obras Públicas e Ingenieros Civiles.

4.- EMPLAZAMIENTO DEL PROYECTO

Las instalaciones se ubican en suelo urbano de uso industrial en el T.M. de Campanario (Badajoz):

MUNICIPIO	LOCALIZACIÓN	REFERENCIA CATASTRAL	SUPERFICIE (m ²)
CAMPANARIO	CL POZON 5	2063807TJ7026S0001WH	4.501,00

Tabla 1. Polígono y parcela

Según el Registro de la Propiedad de Villanueva de la Serena:

REGISTRO DE LA PROPIEDAD VVA DE LA SERENA
JOSÉ CARLOS ISLÁN PEREA
TEL:924840290
FAX:924845881

NOTA SIMPLE INFORMATIVA Nº 1555
ART. 175-1 R.H.

Fecha de Petición: 27/12/2023
Fecha de Despacho: 27/12/2023 11:04:42
Fecha de Emisión: 27/12/2023
Petición nº del Notario de VILLANUEVA DE LA SERE, MARÍA PILAR CARRASCAL PEÑUELA.
Nº Fax Notario: 924.847.012
FINCA DE CAMPANARIO Nº: 16744 (IDUFIR: 06014000664609)

DESCRIPCION DE LA FINCA

NAVE INDUSTRIAL con una superficie útil total de 1.267,72 metros cuadrados y construida de 1.312,13 metros cuadrados. Consta de una sola planta, distribuida en nave propiamente dicha, diáfana, de 1.223,84 metros cuadrados, vestuarios de 9 metros cuadrados, oficina de 25 metros cuadrados, zona de control de 9,88 metros cuadrados y zona almacén de 12 metros cuadrados. Dispone de una Zona de Exterior donde se ubica una planta de hormigón, un patio de maniobra de maquinaria y un almacén de productos terminados y materias primas (áridos lavados), de una superficie de 3.172, 87 metros cuadrados. El resto de superficie sin edificar está destinado a accesos, patio por retanqueo y rampas. Tiene su acceso por el VIAL 4 del POLÍGONO INDUSTRIAL DE CAMPANARIO. Forma un solo fundo que tiene los mismos linderos que la parcela sobre la cual se ha construido que es la siguiente: Parcela de terreno al sitio "Cerro Redondo", que forma parte del POLIGONO INDUSTRIAL DE CAMPANARIO, identificada en el plano con los números 28, 29 y 30. Ocupa una superficie de cuatro mil quinientos dos metros y nueve decímetros cuadrados. Linda: al frente con vial 4; derecha entrando, parcela número 31; izquierda, parcela número 27; y fondo, parcelas 1.074 de Antonio de la Cruz y 1.075 de Diego Mateos Calderón.

Localización coordenadas geográficas: 38º 52' 26" N; 5º 37' 45" W.

Localización coordenadas UTM (ETRS89): Huso = 30; X: 271.906,49; Y: 4.306.069,34

Su acceso se realiza en el P.K. 17+830 margen izquierdo de la EX – 104 desde Campanario dirección la Coronada, accediendo al Polígono Industrial Cerro Redondo.

La parcela en cuestión **NO** se encuentra en zona Red Natura 2000 (no está ni en ZEPA ni LIC).

Como ya se ha comentado la parcela se ubica en zona Urbana de Uso Industrial, como se puede observar en la imagen siguiente.



Ilustración 1. Ubicación en suelo urbano uso industrial

5.- OBJETO DEL PROYECTO

El objetivo del proyecto es sentar las bases técnicas para llevar a cabo la legalización de las instalaciones de una planta de dosificadora de hormigón y de prefabricados de hormigón ubicada en el T.M. de Campanario (Badajoz) promovido por **ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS S.L., JUAN GALLARDO HORRILLO y HERMANOS ARCOS CRUCES S.L.**

Se pretende legalizar una **planta hormigonera con una producción máxima de 170 m³/día.**

PLANTA DOSIFICADORA DE HORMIGÓN EDIFICACIONES E INSTALACIONES EXISTENTES

- Zona 1 de acopio de áridos de 236,00 m²
- Zona 2 de acopio de áridos de 123,00 m²
- Grupo de 5 tolvas en línea, con una capacidad total de áridos de 100 m³
- Depósito de aditivos de 9.000 litros
- Zona de rampa para carga a tolvas de 320,00 m², con muro de sujeción de 18,00 m de longitud y 0,20 m de ancho, que presenta una altura máxima de 4,20 m
- Cinta pesadora
- Cinta elevadora de áridos a zona de carga

- **2 Silos para acopio de cemento** de 100,00 m³ con plataforma para sujeción de silo de cemento. Cada uno de ellos con escaleras de acceso a plataforma.
- **Tornillo sinfín para transporte de cemento**
- **Depósito de acumulación de agua de 8.000 litros**
- **Báscula de cemento**
- **Instalación neumática con compresor**
- **Cuadro eléctrico**
- **Zona de aparcamiento de 150,00 m²**
- **Nave de oficina y aseos de 84,11 m² construidos**
 - Oficina 1 de 11,96 m² útiles
 - Oficina 2 de 27,45 m² útiles
 - Aseos de 31,51 m² útiles
- **Caseta equipo de presión de 4,50 m² construidos**
- **Caseta depósito de gasoil de 15,75 m² construidos (2 depósitos de 1000 y 2000 L)**
- **Balsa de decantación de 59,40 m² y 148,50 m³**
- **Fosa lavado áridos de 4,41 m² y 6,62 m³**
- **Cerramiento perimetral de placas de hormigón de 4,80 m de altura alrededor de toda la parcela.**

PLANTA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN EDIFICACIONES E INSTALACIONES EXISTENTES

- **Nave destinada a la fabricación de prefabricados de hormigón de 1.300,00 m² construidos y 1.269,36 m² útiles.**
- **Aseos y vestuario de 17,24 m² construidos**
 - Aseos de 6,66 m² útiles
 - Vestuario de 7,65 m² útiles

La **SUPERFICIE TOTAL CONSTRUIDA** será:

- Planta dosificadora de hormigón
 - Zona de aparcamiento = 150,00 m²
 - Nave de oficina y aseos = 84,11 m²
 - Caseta equipo presión = 4,50 m²
 - Caseta depósito gasoil = 15,75 m²
- Planta prefabricados de hormigón
 - Nave prefabricados = 1300,00 m²
 - Aseos y vestuario = 17,24 m²

TOTAL = 1.571,60 m²

Se pretenden determinar las acciones que pueden tener sobre el medio ambiente, determinando a los solos efectos ambientales, la conveniencia o no de realizar el proyecto y, en caso afirmativo, fijar las condiciones en que debe realizarse.

Se elaborará un documento que dote de documentación suficiente para proceder, a través del Ayuntamiento de Campanario y ante los organismos que competa, a la tramitación de todos los permisos y/o licencias que sean necesaria para poner en funcionamiento y uso la explotación objeto del proyecto.

CAPÍTULO II.- ACTIVIDAD E INTALACIONES

1.- DESCRIPCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

La planta de hormigón, consiste en la obtención del material resultante de la mezcla de cemento, áridos (grava, gravilla y arena) y agua. El hormigón se convierte en una pasta moldeable con propiedades adherentes, fraguando y endureciéndose en pocas horas.

La planta de hormigón se dispone en el espacio como unos itinerarios que cada ingrediente recorre de manera independiente hasta un punto final, en el que se combina con el resto de los componentes y sale de la planta en forma de hormigón elaborado.

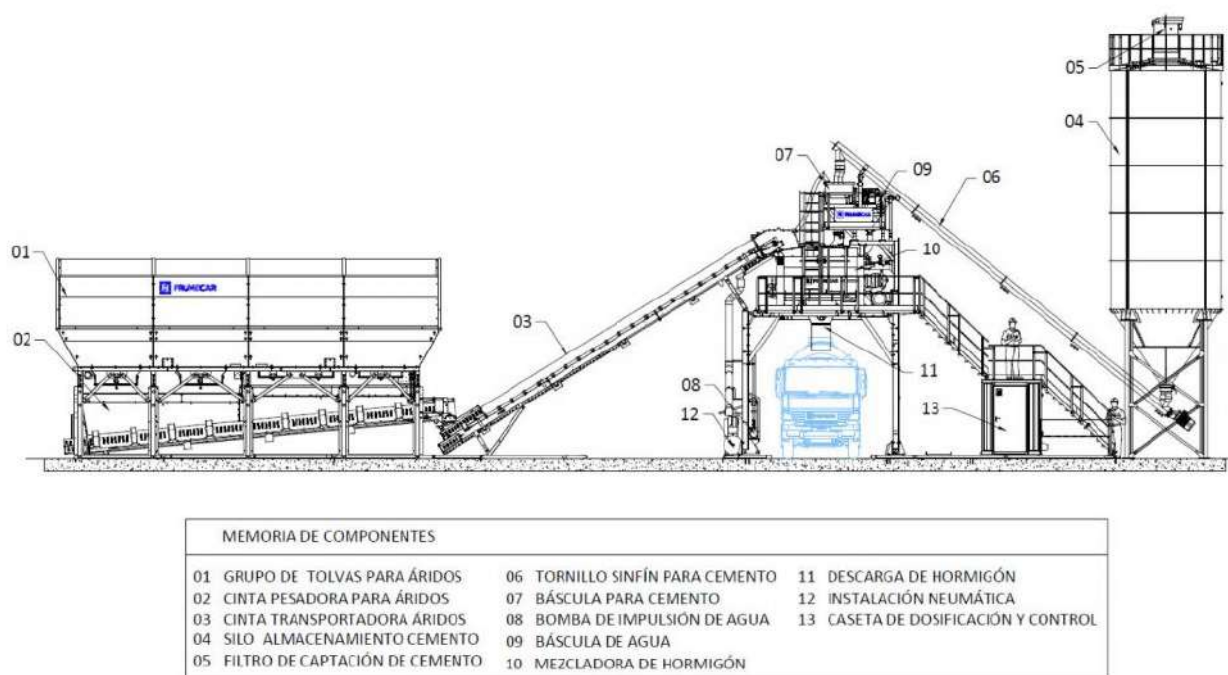


Ilustración 2. Detalle tipo planta de hormigón

El manejo de la planta de hormigón, comienza con la recepción y almacenaje del grupo de áridos: El objetivo prioritario del grupo de áridos es la de almacenar y dosificar los áridos adecuadamente para la producción de hormigón. Estos áridos que están acopiados en el recinto de la planta de hormigón se cargan directamente con un vehículo pala cargadora al grupo de tolvas de la planta.

Mediante un sistema de pesaje formado por una tolva-cinta pesadora, los diferentes áridos se dosifican según la formulación seleccionada. Después, otra cinta transportadora los introduce en la mezcladora para el proceso de amasado, en espera a que se depositen posteriormente el cemento y el agua.

En el otro extremo, se almacena el cemento en silos. El circuito del cemento debe ser totalmente estanco para evitar su hidratación antes de llegar a la mezcladora, lo que podría afectar a su principal propiedad: la de conglomerante, reaccionar químicamente con el agua y con la arena para crear una masa compacta. En un hormigón estándar, el cemento es alrededor de un tercio, o menos, del concreto resultante.

Por medio de sinfines, el cemento es elevado a una báscula de cemento para determinar la proporción correcta, cuyo contenido posteriormente se verterá en la mezcladora junto a las gravas y las arenas.

El suministro de cemento procede de la fábrica de cemento más cercana o que económicamente sea más factible para los beneficios de la compañía. La planta consta de dos silos para almacenamiento del cemento.

Por último, se introduce el agua mediante una bomba de impulsión situada en la base de la mezcladora y a través de tuberías conectadas con la fuente de suministro correspondiente. La planta cuenta con una red de agua procedente de la red general de abastecimiento del municipio.

Entonces empieza el trabajo de las mezcladoras que, con un sistema de palas o hélices, amasan la mezcla hasta conseguir el perfecto combinado de todos los elementos. Al finalizar, se libera el contenido por su parte inferior, normalmente a una hormigonera, que traslada el contenido en buenas condiciones de amasado hasta su destino final.

Hay que mencionar que algunos hormigones requieren elementos adicionales —de ahí el nombre de aditivos— para modificar las características del hormigón: que sea más plástico o rígido, que sea poroso o impermeable al agua, que fragüe con mayor o menor rapidez o que sea más resistente o más flexible. Estos componentes, que suelen ser una proporción muy pequeña (sobre 2 %) del total, son almacenados, pesados y movidos a la mezcladora por una ruta diferente a la de los ingredientes básicos.

Parte del hormigón generado continúa el proceso productivo en la planta de prefabricados de hormigón. Es una instalación fija cuya finalidad consiste en fabricar piezas que, al final del proceso, se montan en obra. La técnica del hormigón pretensado ha favorecido enormemente el desarrollo de la prefabricación en taller o factoría, permitiendo obtener elementos resistentes con reducido peso y, por lo tanto, fácilmente transportables.

Las instalaciones cuentan con dos mesas vibrantes basculantes y un molde autovibrante diseñadas para fabricar paneles de hormigón prefabricados. Las mesas basculantes se utilizan para la fabricación de elementos prefabricados de hormigón planos de dimensiones amplias. La superficie de la mesa es de acero y está alisada para crear una excelente superficie del elemento prefabricado de hormigón. La compactación óptima del hormigón recién colado se logra con vibradores de alta frecuencia o neumáticos.

El proceso de basculación permite retirar de forma sencilla los paneles de hormigón en posición vertical, en lugar de hacerlo en posición horizontal.

Una vez conformados los prefabricados de hormigón, son trasladados al área de la nave destinada a almacenamiento.

2.- DIMENSIONES DE LAS EDIFICACIONES E INSTALACIONES

Para el diseño de la explotación no es viable ninguna otra alternativa que, en respeto del medio ambiente y cumplimiento de la normativa vigente, proporcione una mejora de la optimización de los recursos.

Los elementos que componen propiamente la planta dosificadora de hormigón son: silos de cemento, acopios de áridos, tolvas, cintas transportadoras y balsa de decantación.

A) ACOPIO DE ARIDOS

Existe dos zonas de acopio de áridos, donde se tendrá almacenada la arena y grava. La pala cargadora tomará la grava de la zona de acopio de áridos para vaciarlo en las tolvas. Se preparará una zona de 236,00 m² y otra zona de 123,00 m² para almacenamiento de los distintos tamaños de árido.

Las zonas de acopio se dividen en 3 separaciones por un lado y 2 separaciones por otro lado, todas tienen cerramientos perimetrales (en tres de sus cuatro caras) de placas de hormigón hasta una altura de 2,40 m.

B) TOLVAS

Se contará con 5 tolvas en línea, cada tolva cuenta con 20 m³ de capacidad, haciendo un total de 100 m³. El conjunto presenta unas dimensiones de 15,0 m de largo por 3,0 m de ancho. Están construidas con chapa de 5mm y los arriostramientos en perfiles laminados en frío.

Las tolvas están equipadas con dos vibradores eléctrico y mediante las bocas de descarga deja caer los árido a la cinta pesadora.

C) CINTA TRANSPORTADORA

Existen dos cintas transportadoras; la cinta pesadora y la cinta elevadora.

Cinta pesadora, es la que transporta los áridos desde las tolvas de áridos a la tolva de pesaje. Presenta un bastidor de chapa de 6mm y los arriostramientos con perfiles. El rodillo motriz es de 325mm de diámetro.

Cinta elevadora, es la que transporta los áridos a la zona de carga. Presenta una longitud de 13,20 m y una banda lisa de 800mm. El diámetro motriz es de 325 mm. El bastidor está construido en chapa plegada.

D) SILOS DE CEMENTO

La planta cuenta con 2 silos para acopio de cemento con una capacidad de 50,00 m³ cada uno. Tienen un diámetro de 2,50m y una altura de 13,57m. Están fabricados en chapa de 3 y 4 mm. Además, cuentan con un conjunto de 4 fluidificadores en el cono del silo, una tubería de llenado de diámetro 3,5 pulgadas y una válvula de seguridad en el techo.

Los silos están sujetos con una plataforma y presentan una plataforma y escalera de acceso.

Ambos silos están unidos en su parte superior por una plataforma con barandillas.

E) Balsa de Decantación

Presenta una capacidad de 148,50 m³. El fin es recoger las aguas de lavado de camiones y de la zona de carga del camión. Para ello, el agua irá desde la zona de lavado a un sumidero y de ahí a la balsa mediante tuberías de PVC.

La balsa es excavada en el terreno con un hormigón HM-20. El material decantado será retirado para su reutilización como componente de calidad inferior y el agua se reutilizará para labores de control de polvo o recirculación al proceso de fabricación del hormigón, siempre que cumpla las especificaciones.

Su estanqueidad quedará garantizada, debido a su construcción mediante hormigón armado impermeabilizado.

La zona de mezclado de hormigón, es decir, los silos de cemento, las tolvas y las cintas transportadoras, además de la zona de carga del camión tendrán una solera de hormigón para evitar polvo y una mejor limpieza.

F) FOSA PARA LAVADO DE ÁRIDOS

El lavado de los camiones se realiza en una rampa conectada con una fosa para el lavado de áridos, con una capacidad de 6,62 m³. La fosa es excavada en el terreno con un hormigón HM-20 e impermeabilizada, garantizando su estanqueidad.

G) Caseta Equipo de Presión

Existe una caseta con una superficie de 4,50 m². Esta caseta alberga el equipo de presión.

H) DEPÓSITO DE ACUMULACIÓN DE AGUA

Existe un depósito de acumulación de agua de 8.000 litros. Dicho depósito se abastece de desde la red general. El agua se utiliza para limpieza, evitar polvo y fabricación de hormigón.

I) DEPÓSITO DE ADITIVOS

Existe un depósito de acumulación de aditivos 9.000 litros para el proceso de dosificación del hormigón, permitiendo una mezcla homogénea y con propiedades específicas.

J) ZONA DE RAMPA PARA CARGA A TOLVA

Es una acumulación de tierra en forma de rampa para que la pala cargadora vacíe los áridos en las tolvas, para evitar que la tierra se mueva está rodeada con un muro de sujeción de hormigón de 18 m de longitud y de 0,2m de ancho, que presenta una altura máxima de 4,20 m.

K) ZONA DE APARCAMIENTO

Existe una zona de aparcamiento de los camiones de dimensiones de 150 m².

L) NAVE OFICINA Y ASEOS

Esta nave tiene una superficie de 84,11 m² construidos. Tiene cerramiento de ladrillo enfoscado y pintado y cubierta a un agua de teja. La altura máxima es de 5,00 m y la parte más baja son 3,60 m. Esta nave se divide en tres zonas con puertas independientes, dos de ellas destinadas a oficinas (11,96 m² y 27,45 m² respectivamente) y la otra son aseos (31,51 m²).

M) CASETA EQUIPO PRESIÓN

Esta caseta almacén tiene una superficie de 4,50 m². Es de chapa tanto en su cerramiento como en la cubierta y alberga el equipo de presión.

N) CASETA DEPÓSITO GASOIL

Esta caseta almacén tiene una superficie de 15,75 m². Es de placa de hormigón en 3 de sus laterales y tanto en un lateral del cerramiento como en la cubierta de chapa. Esta caseta alberga dos depósitos de doble pared con capacidad 1.000 litros y 2.000 litros respectivamente.

O) NAVE FABRICACIÓN PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

Esta nave tiene una superficie de 1.300,00 m² construidos y 1.269,36 m² útiles. El cerramiento es de placas alveolares de hormigón y cuenta con cubierta de panel sándwich a dos aguas. La altura a cumbrera es de 9,60 m y los laterales cuenta con 7,20 m.

El interior de la nave de fabricación de prefabricados de hormigón cuenta con los siguientes elementos y maquinaria para el proceso productivo:

- 2 mesas vibrantes basculantes para fabricación de paneles prefabricados de hormigón
- 1 molde autovibrante
- Un puente grúa
- Carretilla elevadora
- Área de almacenamiento de piezas prefabricadas

P) ASEOS Y VESTUARIO

Esta construcción exterior anexa a la nave tiene una superficie de 17,24 m² construidos. Tiene cerramiento de placas alveolares de hormigón y cubierta a un agua de chapa simple. La altura máxima es de 2,70 m y la parte más baja son 2,40 m. Esta nave se divide en dos zonas con puertas independientes, una de ellas destinada a aseos (6,66 m²) y la otra es vestuario (7,65 m²).

Q) ABASTECIMIENTO DE LUZ

La planta cuenta con electricidad de enganche a la red general. Se utilizará para los elementos de la planta y para la caseta de mando, el almacén, las oficinas, etc.

El proyecto cuenta con iluminación exterior inferior a 1 kW, ya que solo tendrá 9 focos de 100 W, situados en la zona de la oficina y aseos, en la zona de las tolvas de áridos, en los silos de cemento, en la cinta transportadora y en la zona de carga del camión. (Se adjunta plano de ubicación de los focos y haz de luz).

R) RED DE SANEAMIENTO

En relación a la red de saneamiento hay que indicar que la zona de carga tiene pendiente hacia la balsa de decantación por si hubiera algún vertido desemboque en la balsa. Por otra parte, el lavado de los camiones se realiza en la fosa de lavado de áridos, por lo cual los líquidos se quedan almacenados en la misma.

La red de saneamiento de la planta está conectado a la red general del municipio.

S) CERRAMIENTO PERIMETRAL DE LA PARCELA

La parcela está cerrada perimetralmente por muros de placa de hormigón hasta una altura 4,80 metros.

CAPÍTULO III.- TIPOS Y CANTIDADES DE RESIDUOS Y EMISIONES GENERADAS

La actividad objeto de este estudio generará una serie de residuos y emisiones durante su fase de explotación. A continuación, se enumerarán y cuantificarán:

Residuos de hormigón:

Las cantidades medias que se producirá en la balsa de decantación es de 64 m³. Esto es debido al lavado de los camiones y la zona de carga del camión.

Aceites de motor y lubricantes

Se prevé una cantidad de residuos de aceite y lubricantes de 5 kg anuales, del mantenimiento de la maquinaria de la planta de hormigón.

Filtros aceite, trapos de limpieza, baterías de plomo y fuel oil y gasóleo

Se prevé una cantidad de filtros de aceite de 15 kg al año, una cantidad de baterías de plomo de 70kg al año y una cantidad de fuel oil y gasóleo de 10 kg anuales, todo ello derivado del mantenimiento de equipos y maquinaria.

Residuos peligrosos generados en la oficina:

Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23 que contienen componentes peligrosos, se producirán 10 kg al año.

Otros residuos no peligrosos generados en la oficina

Dentro de este grupo se incluyen, los envases de cartón, envases de plástico y mezcla de residuos municipales que se prevé una cantidad de 0,7m³, y una cantidad de residuos de tóner de impresión de 1kg al año.

1.- EMISIONES AL AIRE

El principal contaminante generado por la actividad lo constituyen las partículas emitidas en los siguientes focos de emisión significativos y difusos.

Foco de emisión		Clasificación RD 100/2011		Proceso asociado
N.º	Denominación	Grupo	Código	
1	Recepción de áridos en tolva	B	04 06 12 06	Fabricación de hormigón
2	Descarga a camión (amasadora móvil)	B	04 06 12 06	Fabricación de hormigón
3	Silos para almacenamiento de cemento	-	04 06 17 52	Manipulación y mezclado de cemento
4	Zonas acopio áridos	B	04 06 17 50	Manipulación y acopio de áridos
5	Circulación de equipos en zonas no pavimentadas	-	08 08 04 00	Transporte de árido, hormigón, etc.

Las emisiones de partículas serán tales que permitan en todo momento el cumplimiento de los criterios de calidad del aire establecidos por el Real Decreto 102/2011, de 28 de enero, relativo a la mejora de la calidad del aire. De esta forma nunca se generarán emisiones que puedan originar, en el exterior de la parcela en la que se ubica la actividad objeto de esta autorización, valores de concentración de partículas en aire ambiente por encima del siguiente valor:

Partículas $PM_{10} < 50 \text{ mg/Nm}^3$ (valor medio diario)

A) RUIDO:

Las fuentes de emisión de ruidos del complejo industrial se indican en la siguiente tabla. En la misma, también se muestran los niveles de emisión de ruidos previstos.

FUENTE SONORA	NIVEL DE EMISIÓN dB (A)
Boca de descarga	74
Tolva receptora de áridos	75
Compresor	79
Cinta transportadora	80
Equipo dosificador	83
Filtro de cartuchos	65
Fluidificadores electroválvulas	68
Silos de cemento	72
Pala cargadora	80
Camión	78

Los turnos de trabajo de la explotación serán totalmente diurnos (entre las 8 y las 20 horas), por tanto, durante la noche no se superarán los límites permitidos ya que no habrá trabajadores.

Durante el día nunca se rebasarán los 83 dBA permitidos.

Como medida preventiva, la maquinaria a utilizar estará en perfecto estado de uso, se utilizarán únicamente el tiempo estricto mínimo y se usará maquinaria de última generación (con menor emisión de ruido durante su funcionamiento).

2.- CUADRO DE RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS (CÓDIGO LER):

RESIDUOS PELIGROSOS		
RESIDUO	ORIGEN	CÓDIGO LER
Filtros de aceite	Mantenimiento excepcional de equipos y maquinaria	16 01 07
Baterías de plomo		16 06 01
Fuel oil y gasóleo		13 07 01
Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23, que contienen componentes peligrosos	Oficina	20 01 35

LER: Lista Europea de Residuos publicada por la decisión de la Comisión 2014/955/UE. Los residuos cuyos códigos LER aparecen marcados con un asterisco están considerados como residuos peligrosos.

Las tareas de mantenimiento y reparación de equipos y maquinaria presente en la instalación autorizada, se realizarán en talleres externos. Excepcionalmente, se permiten estas tareas en averías inesperadas de baja índole, que, de forma necesaria, tengan que realizarse in situ, y no puedan llevarse a cabo en talleres externos. Debido a ello, se reflejan en esta tabla los residuos peligrosos que podrían derivarse de estas actuaciones excepcionales, con cantidades estimativas.

RESIDUOS NO PELIGROSOS		
RESIDUO	ORIGEN	CODIGO LER
Residuos de hormigón y lodos de hormigón	Balsa de decantación	10 13 14
Envases de cartón	Oficina	15 01 01
Envases de plástico		15 01 02
Mezcla de residuos municipales		20 03 01

LER: Lista Europea de Residuos publicada por la decisión de la Comisión 2014/955/UE. Los residuos cuyos códigos LER aparecen marcados con un asterisco están considerados como residuos peligrosos.

Los residuos generados serán entregados a un gestor de residuos autorizado o inscrito de conformidad con la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.

CAPÍTULO IV.-RESUMEN

El conjunto de documentos que contienen la presente Memoria da una idea clara y completa de las obras a realizar y acciones a desarrollar. Por ello, este Proyecto Básico debe servir por sí mismo para la tramitación de autorizaciones que procedan por los organismos que competa.

Don Benito, abril de 2025.
El Ingeniero Técnico de Obras Públicas,
Colegiado Nº 16.578 del CITOPIC

Fdo.: Manuel Nieto Luque
(D.N.I.- 79.309.925-Z)

ANEJO I.- PLANOS



Planta de hormigón y prefabricados de hormigón

EX-104

P.I. Cerro Redondo

T.M. de Campanario

PROYECTO: PROYECTO DE LEGALIZACIÓN DE PLANTA DE HORMIGÓN Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN UBICADA EN C/ POZÓN, 5 DEL POLÍGONO INDUSTRIAL "CERRO REDONDO" DEL T.M. DE CAMPANARIO (BADAJOZ)

PROMOTOR: ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS, S.L.
JUAN GALLARDO HORRILLO
HERMANOS ARCOS CRUCES, S.L.

REDACTOR:
InnoCampo
INGENIERÍA Y CONSULTORA

TÍTULO DEL PLANO: SITUACIÓN



ESCALA:
1:10.000

FECHA:
NOV 2024

Nº PLANO:
001



PROYECTO: PROYECTO DE LEGALIZACIÓN DE PLANTA DE HORMIGÓN Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN UBICADA EN C/ POZÓN, 5 DEL POLÍGONO INDUSTRIAL "CERRO REDONDO" DEL T.M. DE CAMPANARIO (BADAJOZ)

PROMOTOR: ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS, S.L.
JUAN GALLARDO HORRILLO
HERMANOS ARCOS CRUCES, S.L.

REDACTOR:
InnoCampo
INGENIERÍA Y CONSULTORA

TÍTULO DEL PLANO: EMPLAZAMIENTO



ESCALA:
1:1.000

FECHA:
NOV 2024

Nº PLANO:
002



PROYECTO: PROYECTO DE LEGALIZACIÓN DE PLANTA DE HORMIGÓN Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN UBICADA EN C/ POZÓN, 5 DEL POLÍGONO INDUSTRIAL "CERRO REDONDO" DEL T.M. DE CAMPANARIO (BADAJOZ)

PROMOTOR: ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS, S.L.
JUAN GALLARDO HORRILLO
HERMANOS ARCOS CRUCES, S.L.

REDACTOR:
InnoCampo
INGENIERÍA Y CONSULTORA

TÍTULO DEL PLANO: DISTRIBUCIÓN PARCELA



ESCALA:
1:1.000

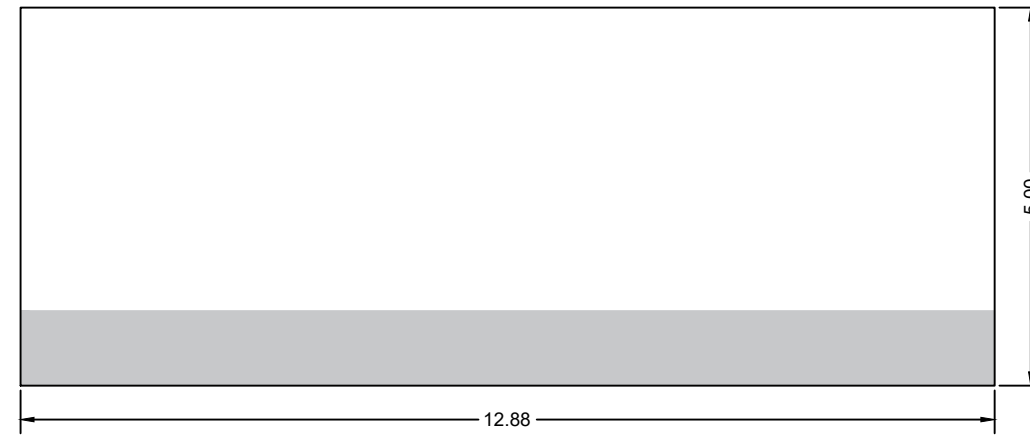
FECHA:
NOV 2024

Nº PLANO:
003

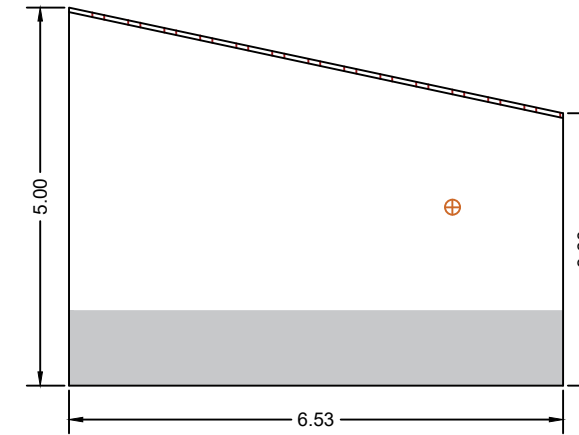


PROYECTO: PROYECTO DE LEGALIZACIÓN DE PLANTA DE HORMIGÓN Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN UBICADA EN C/ POZÓN, 5 DEL POLÍGONO INDUSTRIAL "CERRO REDONDO" DEL T.M. DE CAMPANARIO (BADAJOZ)	PROMOTOR: ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS, S.L. JUAN GALLARDO HERRILLO HERMANOS ARCOS CRUCES, S.L.	REDACTOR:	TÍTULO DEL PLANO: DISTRIBUCIÓN INSTALACIONES		ESCALA: 1:375	FECHA: NOV 2024	Nº PLANO: 004
---	--	--	---	--	----------------------	------------------------	----------------------

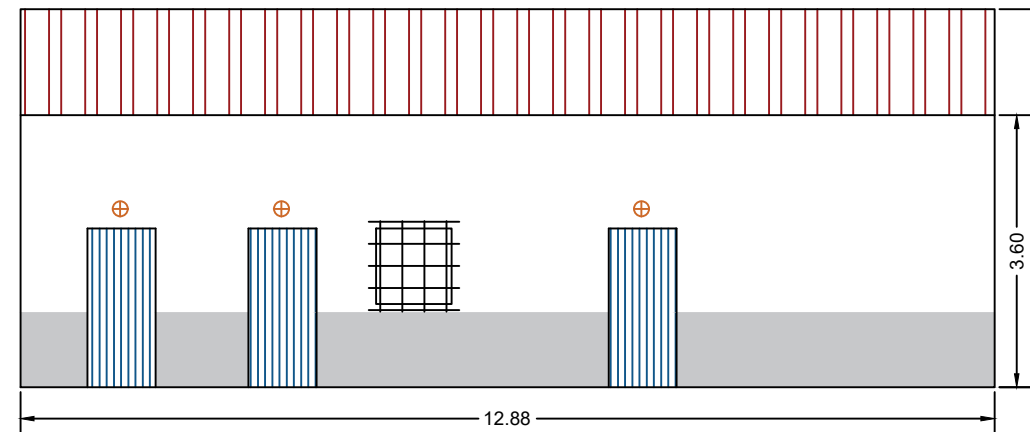
ALZADO NOROESTE



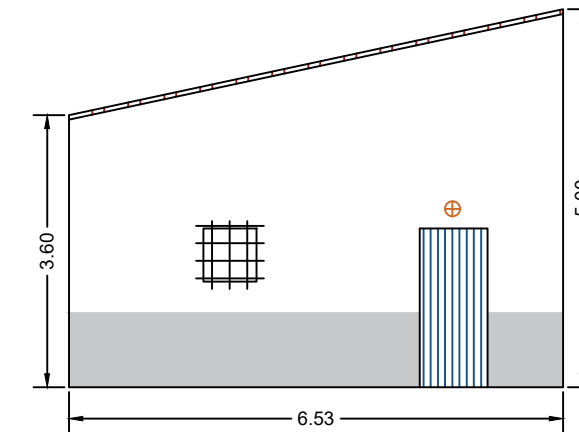
ALZADO SUROESTE



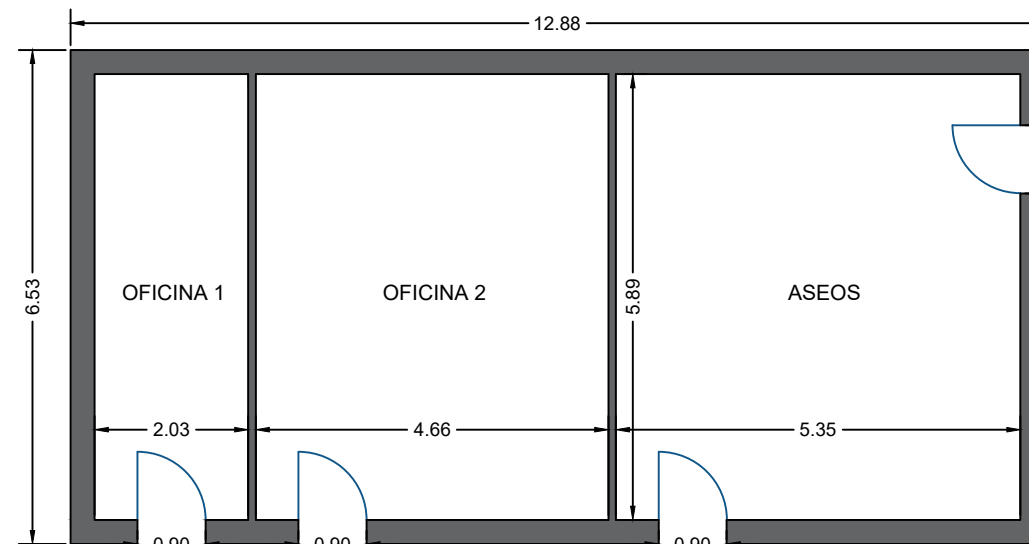
ALZADO SURESTE

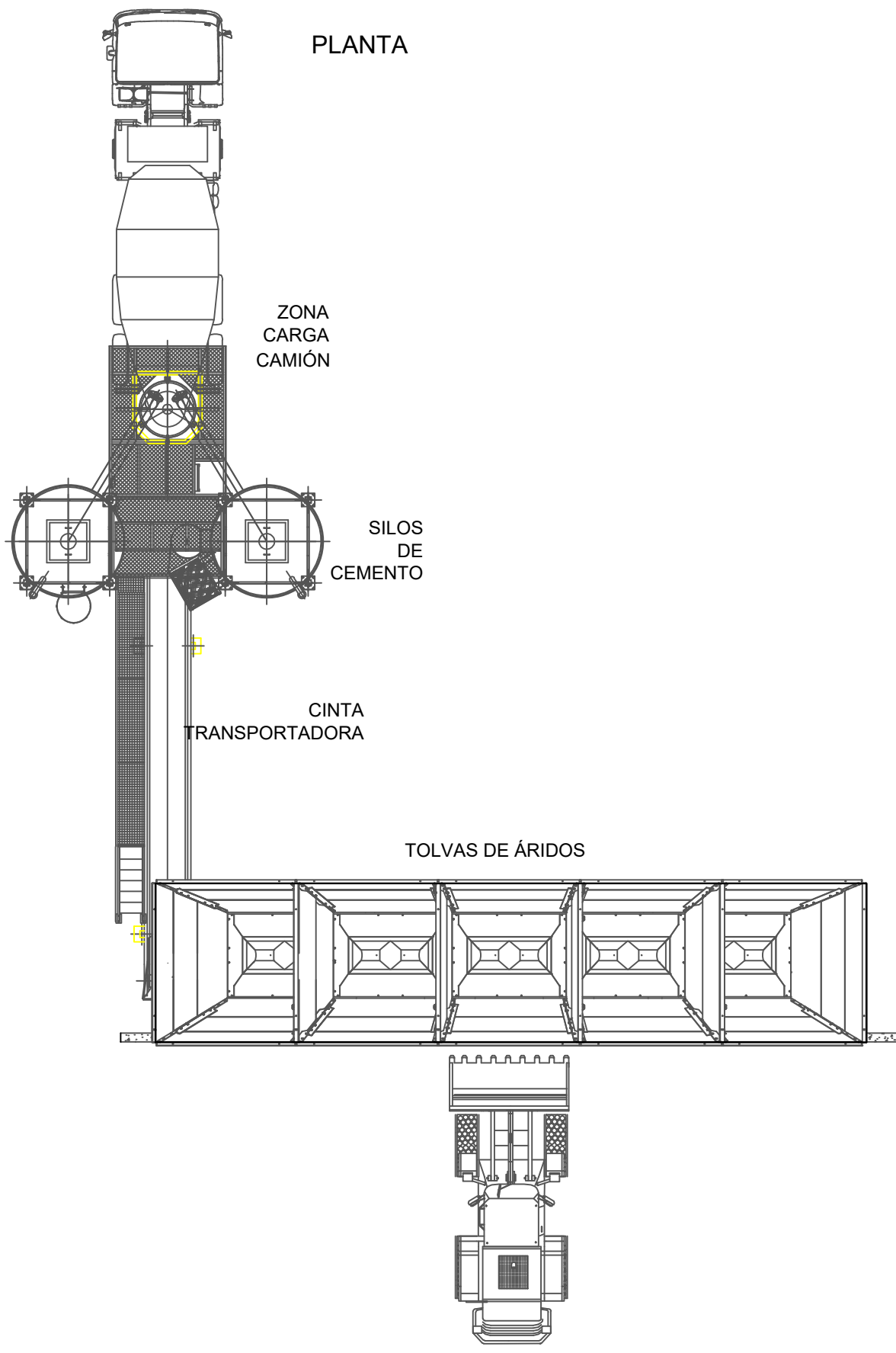


ALZADO NORESTE

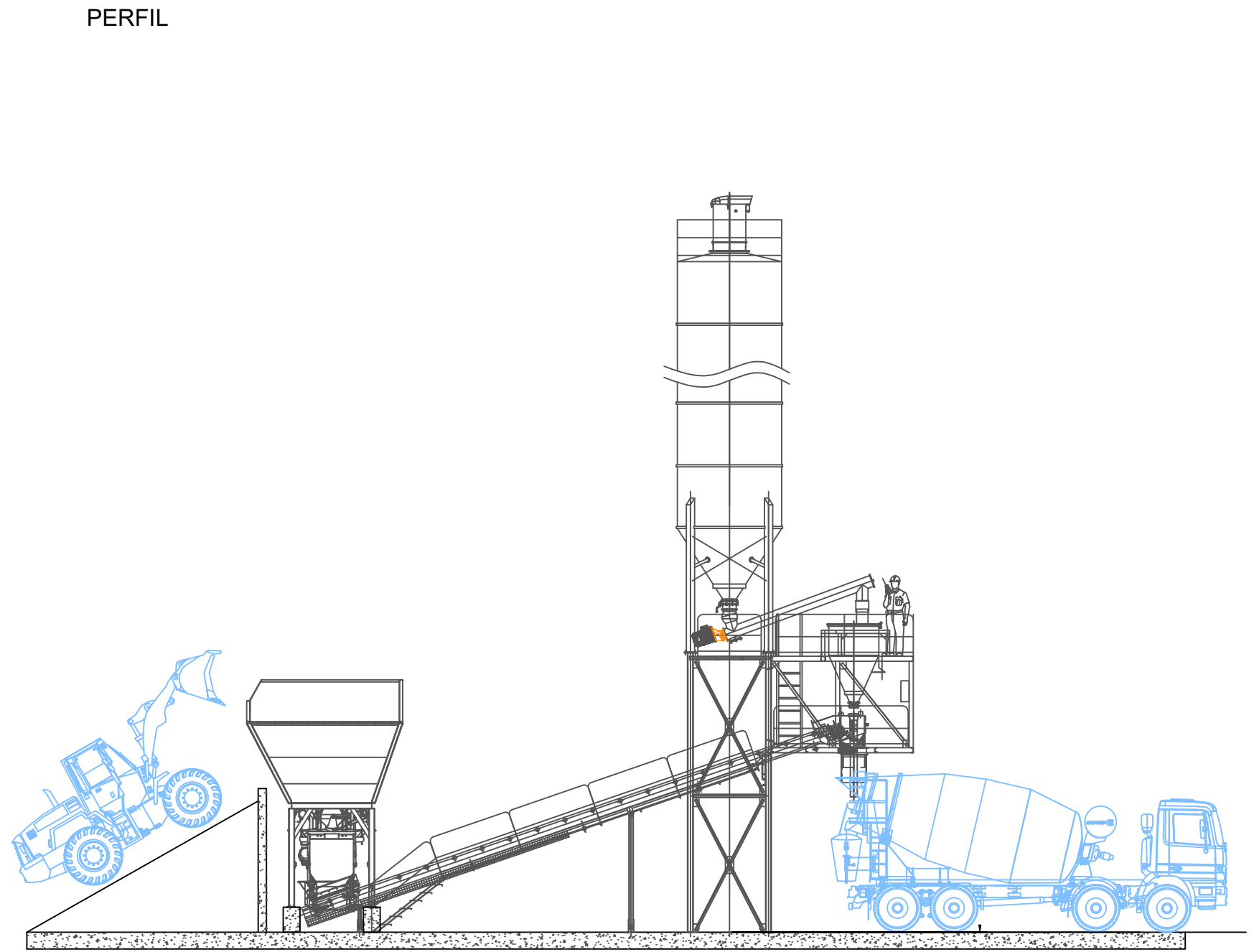


PLANTA

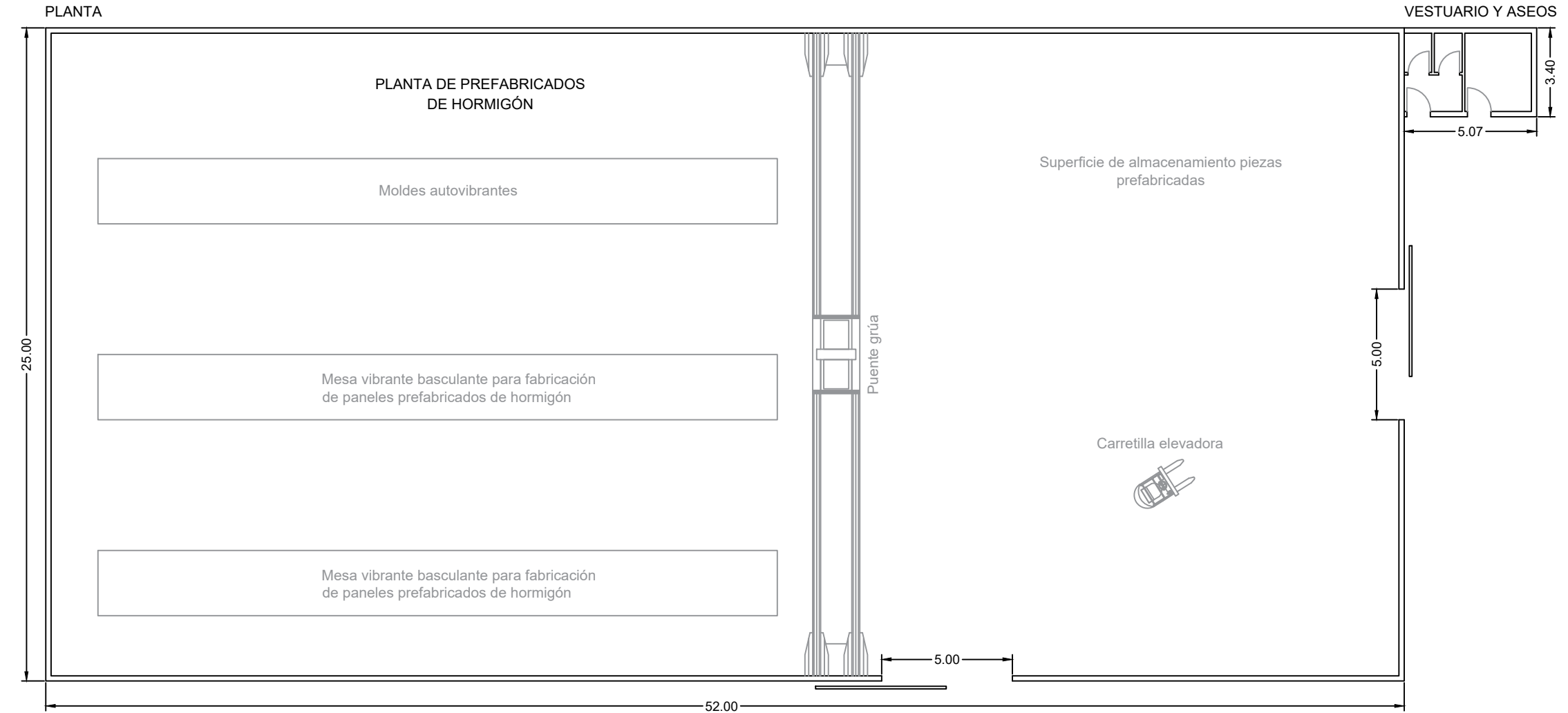
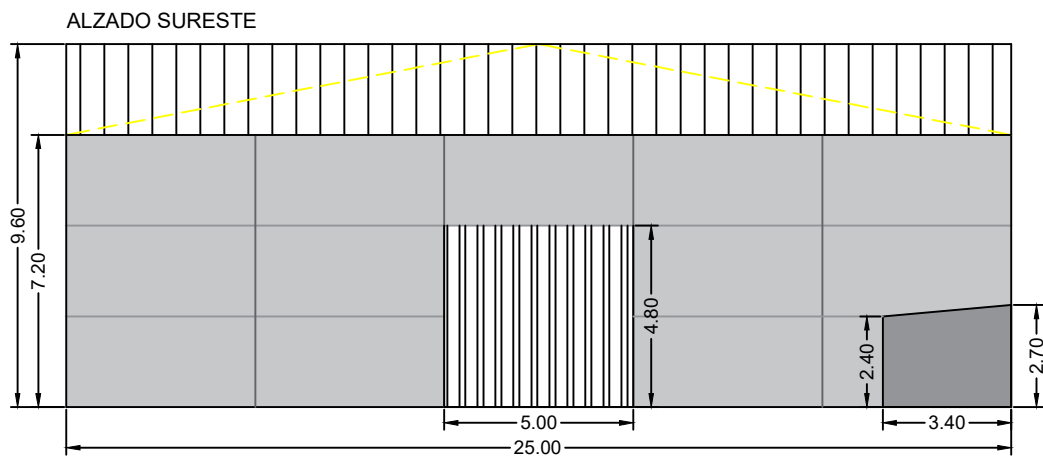
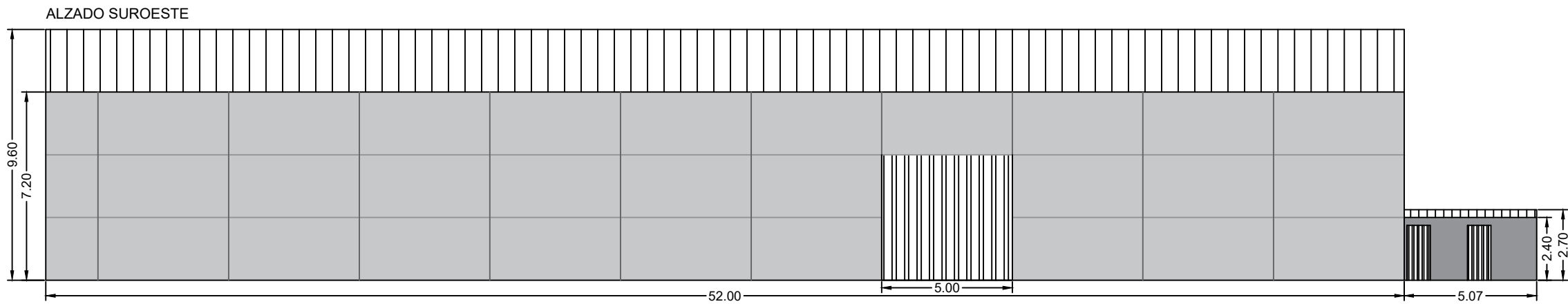




PLANTA



PERFIL



PROYECTO: PROYECTO DE LEGALIZACIÓN DE PLANTA DE HORMIGÓN Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN UBICADA EN C/ POZÓN, 5 DEL POLÍGONO INDUSTRIAL "CERRO REDONDO" DEL T.M. DE CAMPANARIO (BADAJOZ)

PROMOTOR: ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS, S.L.
JUAN GALLARDO HORRILLO
HERMANOS ARCOS CRUCES, S.L.

REDACTOR:


TÍTULO DEL PLANO: PREFABRICADOS HORMIGÓN
PLANTA Y ALZADOS



ESCALA:
1:100

FECHA:
NOV 2024

Nº PLANO:
007





PUNTOS DE LUZ

PROYECTO: PROYECTO DE LEGALIZACIÓN DE PLANTA DE HORMIGÓN Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN UBICADA EN C/ POZÓN, 5 DEL POLÍGONO INDUSTRIAL "CERRO REDONDO" DEL T.M. DE CAMPANARIO (BADAJOZ)	PROMOTOR: ÁRIDOS PAJUELO E HIJOS, S.L. JUAN GALLARDO HERRILLO HERMANOS ARCOS CRUCES, S.L.	REDACTOR: 	TÍTULO DEL PLANO: PUNTOS DE LUZ		ESCALA: 1:375	FECHA: NOV 2024	Nº PLANO: 008
--	---	---	---------------------------------	---	---------------	-----------------	---------------